



ALLEY WRAP B™

Límite de temperatura: Sin revestimiento 350 °F (177 °C) | Con revestimiento 250 °F (121 °C)

DESCRIPCIÓN

El aislante de manta de fibra de vidrio Alley Wrap B es un producto para aislamiento acústico y térmico hecho con fibras de vidrio inorgánicas altamente resilientes, aglutinadas con resina termofraguable. Está disponible sin revestimiento o con una camisa de metal, entelado y papel madera (FSK) multiuso y con una camisa de PSK (polipropileno, entelado y papel madera) metalizada blanca. Los retardadores de vapor tienen una brida de grapado de 2" (51 mm) en un borde, y el revestimiento instalado de fábrica asegura una calidad uniforme.

TECNOLOGÍA ECOSE®

La tecnología ECOSE es una sustancia química aglutinante revolucionaria que mejora la sostenibilidad de nuestros productos. El "aglutinante" es el adhesivo que mantiene unido nuestro producto de fibra de vidrio, y le da su forma y color marrón. La tecnología ECOSE es una sustancia química sostenible hecha a base de plantas que reemplaza al aglutinante de fenol/formaldehído (PF) utilizado tradicionalmente en productos de fibra de vidrio. Los productos que utilizan tecnología ECOSE no tienen formaldehído y, en comparación con nuestros productos del pasado, hay una menor posibilidad de que contribuyan con el calentamiento global.

SOSTENIBILIDAD

Los productos de Manson Insulation utilizados para aislamiento térmico recuperan la energía consumida para fabricarlos en tan solo unas horas o unos días, dependiendo de la aplicación. Una vez instalado y en funcionamiento, el producto continúa ahorrando energía y reduce la generación de carbono.

El aislamiento de fibra de vidrio con tecnología ECOSE contiene tres componentes claves:

- Contenido de vidrio reciclado, verificado anualmente por UL Environment.
- Arena, uno de los recursos más abundantes del mundo.
- Nuestra iniciativa de química sostenible, la tecnología ECOSE, certificada sin formaldehído.

APLICACIÓN

Alley Wrap B de Manson Insulation se usa como aislamiento externo en ductos de calefacción o aire acondicionado comerciales o residenciales. Es apto para el exterior de ductos y espacios de lámina metálica rectangulares o circulares, o superficies en las que se debe controlar la temperatura y la condensación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

UL Environment

- Certificado por GREENGUARD
- Certificación GREENGUARD Gold
- Ausencia de formaldehídos validada

EUCEB

- Probado y certificado para cumplir con todos los requisitos de EUCEB

CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES

En Estados Unidos

- ASTM C1139; sin revestimiento, tipo I, tipo II, grado 1: 0,75 lb/pie³, Grado 2: 1,0 lb/pie³, Grado 3: 1,5 lb/pie³
- ASTM C553; Tipos I, II, III
- ASTM C1136; Tipo II
- ASTM C1290
- Título 24 de California (instalada con un 25 % de compresión)
- HH-I-558C; formulario B, tipo I, clase 7
- NFPA 90A y 90B

En Canadá

- CAN/CGSB 51.11-92

PAUTAS DE APLICACIÓN Y ESPECIFICACIONES

Almacenamiento

- Proteja el aislamiento almacenado contra el daño causado por agua, la construcción y otros maltratos.
- Si se almacena en un espacio exterior, debe protegerse de la intemperie adecuadamente.

Preparación

- Instale Alley Wrap B de Manson Insulation sobre ductos de lámina metálica secos y limpios.
- Todas las uniones y soldaduras de lámina metálica deben sellarse para evitar la fuga de aire del ducto.

FIBRA DE VIDRIO Y MOHO

El aislamiento de fibra de vidrio evita la formación de moho. Sin embargo, el moho puede aparecer prácticamente en cualquier material que tenga humedad y contaminación. Revise con atención los aislamientos que se hayan expuesto al agua. Si muestran algún signo de moho, deben desecharse. Si el material está húmedo, pero no tiene signos de moho, debe secarse por completo e inmediatamente. Si el revestimiento tiene signos de degradación a causa de humedad, debe reemplazarse. Si el aislamiento de manejo de aire empleado en el flujo de aire se expone al agua, deberá desecharse.

NOTAS

Las propiedades fisicoquímicas del aislante de manta Alley Wrap B de Manson Insulation representan los valores medios típicos definidos de acuerdo con los métodos de prueba aceptados. Los datos están sujetos a variaciones normales de fabricación y pruebas. Los datos se suministran como un servicio técnico y están sujetos a modificaciones sin aviso. Las referencias a las clasificaciones numéricas de propagación de llama no tienen el fin de reflejar los riesgos que presentan estos u otros materiales ante la presencia real de fuego.

Consulte a su gerente regional de Manson Insulation para asegurarse de contar con la información actualizada.

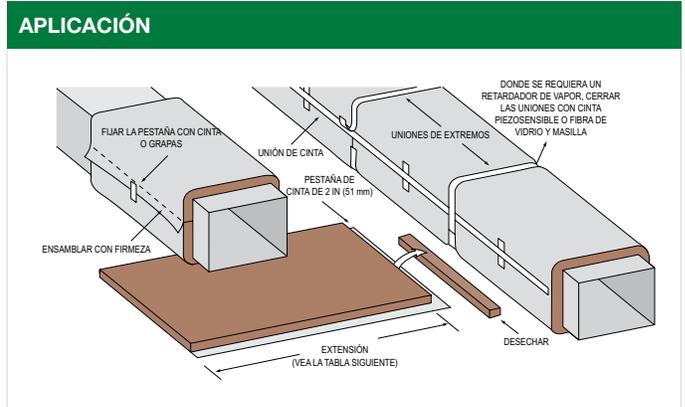
DATOS TÉCNICOS		
PROPIEDAD (UNIDAD)	PRUEBA	RENDIMIENTO
Corrosividad	ASTM C665	No acelera la corrosión del acero
Corrosión	ASTM C1617	Aprobado
Permeabilidad al vapor de agua	ASTM E96, Procedimiento A	0,02 permios
Temperatura de servicio máxima	ASTM C411	Con revestimiento: 250 °F (121 °C), sin revestimiento: 350 °F (177 °C)
Formación de moho	ASTM C1338	Aprobado
Sorción de vapor de agua (por peso)	ASTM C1104	5% o menos
Características de combustión de la superficie (propagación de llama/generación de humo)	ASTM E84, CAN/ULC S102, UL 723	Sin revestimiento, FSK: FHC 25/50 Clasificado por UL/ULC
	ASTM E84	PSK: 25/50

RENDIMIENTO ACÚSTICO										
ENVOLTURA PARA DUCTOS				PÉRDIDA DE INSERCIÓN (Hz)						
DIMENSIONES DEL DUCTO	LÁMINA METÁLICA	GROSOR NOMINAL	DENSIDAD NOMINAL	63	125	250	500	1000	2000	4000
12" x 12" (305 mm x 305 mm)	24 GA	1½" (38 mm)	0,75 lb/pie³ (12 kg/m³)	0,6	0,6	0,6	0,7	7,4	14,2	20,9
24" x 12" (610 mm x 305 mm)	24 GA	1½" (38 mm)		0,6	0,6	0,6	0,7	7,4	14,2	20,9
48" x 12" (1219 mm x 305 mm)	22 GA	1½" (38 mm)		0,6	0,5	0,5	0,6	7,4	14,1	20,9
24" x 24" (610 mm x 610 mm)	22 GA	1½" (38 mm)		0,6	0,5	0,5	0,6	7,4	14,1	20,9
24" x 12" (610 mm x 305 mm)	26 GA	1½" (38 mm)		0,8	0,8	0,8	0,8	7,5	14,2	21,0
24" x 8" (610 mm x 203 mm)	26 GA	2" (51 mm)		1,0	1,0	1,0	3,6	10,4	17,1	23,9

Pérdida de inserción: (Reducción de sonido transmitido a través de la envoltura para ductos) (Diseño y análisis de sonido y vibración, Oficina Nacional de Equilibrio Ambiental, 1944)

APLICACIÓN

- Instale Alley Wrap B de Manson Insulation con revestimiento en la parte externa para obtener el valor R especificado con una compresión máxima del 25 %.
- Ensamble todas las uniones del aislamiento entre sí firmemente. La soldadura longitudinal del retardador de vapor debe tener una superposición mínima de 2" (51 mm). Se suministra una pestaña de 2" (51 mm) para la costura en forma de circunferencia y debe superponerse.
- Donde se requiera el funcionamiento de un retardador de vapor, todas las penetraciones, uniones, soldaduras y daños al revestimiento deben sellarse con cinta FSK, PSK, metálica o tejido de vidrio y masilla antes de la puesta en marcha del sistema.
- Las cintas piezosensibles deben tener un ancho mínimo de 3" (76 mm) y aplicarse con presión móvil usando una herramienta selladora adecuada. Las grapas deben tener remache hacia afuera y colocarse a unas 6" (152 mm) entre centros.
- Los sistemas de cierre deben tener una clasificación de riesgo de incendio (F.H.C.) de 25/50 por cada UL 723.
- Para ductos rectangulares de más de 24" (610 mm) de ancho, fije el aislamiento al lado inferior del ducto con fijaciones mecánicas espaciadas a 18" (457 mm) entre centros para reducir el pandeo. Se debe tener cuidado de no comprimir en exceso el aislamiento con la arandela de seguridad.
- No es necesario ni deseable adherir Alley Wrap B a las superficies de ductos con productos adhesivos.
- Alley Wrap B sin revestimiento debe tener una superposición mínima de 2" (51 mm) y ajustarse con clavos o espetones de 4" a 6" (102 a 152 mm) ubicados cada 4" (102 mm), o sujetarse con un sistema de cables o bandas. Se debe tener cuidado de no dañar la envoltura Alley Wrap B. Consulte el diagrama para obtener información sobre el método de unión con grapas y unión de extremos.



PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN

Use esta tabla a fin de determinar las extensiones requeridas para el espesor nominal del aislamiento y limitar la compresión media de este al 25 % o menos.

EXTENSIONES				
ESPESOR ETIQUETADO	GROSOR COMPRIMIDO INSTALADO	CIRCULAR	CUADRANGULAR	RECTANGULAR
		P* +	P* +	P* +
1" (25 mm)	¾" (19 mm)	7" (128 mm)	6" (152 mm)	5" (127 mm)
1½" (38 mm)	1½" (29 mm)	9½" (241 mm)	8" (203 mm)	7" (178 mm)
2" (51 mm)	1½" (38 mm)	12" (305 mm)	10" (254 mm)	8" (203 mm)
2¾" (56 mm)	1¾" (42 mm)	13" (330 mm)	11" (279 mm)	8½" (216 mm)
2½" (64 mm)	1¾" (48 mm)	14½" (368 mm)	12½" (318 mm)	9½" (241 mm)
3" (76 mm)	2¼" (57 mm)	17" (432 mm)	14½" (368 mm)	11½" (292 mm)

*P = Perímetro del ducto que se instalará.

FORMAS DISPONIBLES

DENSIDAD	ESPESOR	ANCHO	LONGITUD	REVESTIMIENTO	VALOR R (VALOR K) A TEMPERATURA MEDIA DE 75 °F	
					FUERA DEL EMBALAJE	INSTALADO [COMPRESIÓN DEL 25 %]
0,75 lb/pie ³ (12 kg/m ³)	1½" (38 mm)	48" (1,219 mm)	100' (30,48 m)	FSK, PSK, Sin revestimiento	R-5,1 (0,29)	R-4,2 (0,27)
	2" (51 mm)		75' (22,86 m)		R-6,8 (0,29)	R-5,6 (0,27)
	2¾" (56 mm)		75' (22,86 m)		R-7,4 (0,29)	R-6,0 (0,27)
	2½" (64 mm)		75' (22,86 m)		R-8,5 (0,29)	R-7,0 (0,27)
	3" (76 mm)		50' (15,24 m)		R-10,2 (0,29)	R-8,4 (0,27)
1,0 lb/pie ³ (16 kg/m ³)	1½" (38 mm)		100' (30,48 m)		R-5,6 (0,27)	R-4,5 (0,25)
	2" (51 mm)		75' (22,86 m)		R-7,4 (0,27)	R-6,0 (0,25)
1,5 lb/pie ³ (24 kg/m ³)	1½" (38 mm)		75' (22,86 m)		R-6,1 (0,24)	R-4,8 (0,23)
	2" (51 mm)		50' (15,24 m)		R-8,2 (0,24)	R-6,4 (0,23)

